VITS®

Anfang jeder Qualität

Weltmarktführer für Imprägnieranlagen

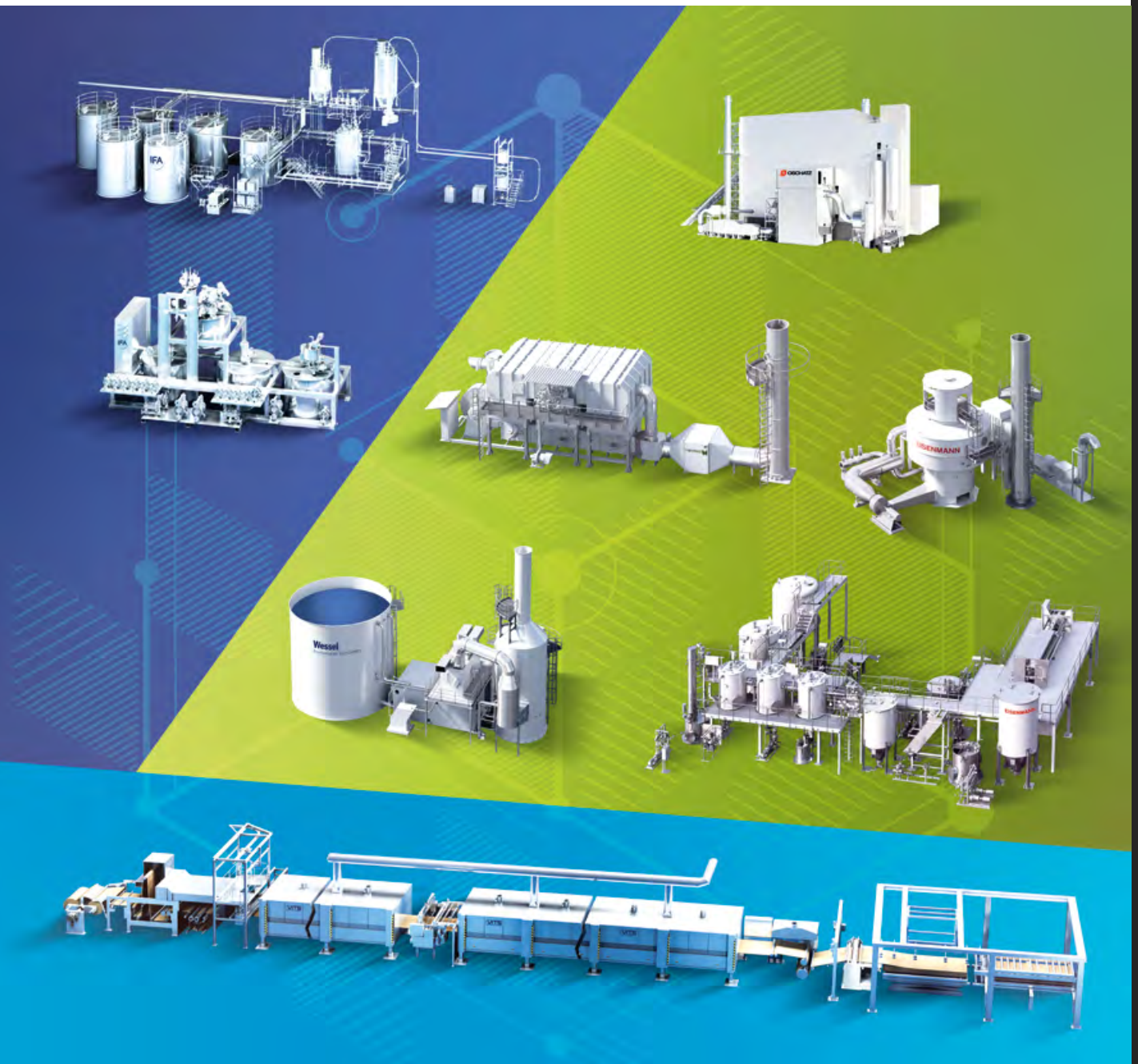
Member of Deurotech® Group

Herzlich willkommen bei Vits!

Maßgeschneiderte Lösungen für das Imprägnieren, Beschichten sowie für das berührungslose Trocknen und Querschneiden zählen seit der Firmengründung im Jahr 1928 zu unseren Kernkompetenzen.

VITS ist Weltmarktführer für Imprägnieranlagen und Spezialist für Oberflächentechnik mit einer breiten Produktpalette:

Gemeinsam effizienter



VITS ist ein Mitglied der Deurotech Group – einem Zusammenschluss von Spezialisten aus der Holzwerkstoff- und Papierindustrie sowie der Umwelttechnik.

Wir bieten aufeinander abgestimmte Prozessschritte der Oberflächenbeschichtung aus einer Hand – mit VITS in der Projektverantwortung. Dies umfasst die Entwicklung, Herstellung, den Vertrieb sowie den Service von maßgeschneiderten Lösungen im Bereich der Imprägnierung und Beschichtung.

IFA Technology

Wiege-, Misch-, Förder- und Dosieranlagen für feste und flüssige Stoffe, Marktführer im Bereich Harzaufbereitung

Wessel-Umwelttechnik

Schlüsselfertige Anlagen für biologische und chemische Abluftreinigung sowie Wärmerückgewinnungssysteme

Airprotech

Schlüsselfertige thermische und katalytische Abluftreinigungsanlagen sowie Adsorptionsräder

Eisenmann Environmental Technology

Schlüsselfertige thermische Abluftreinigung, Wasseraufbereitung, thermische Abfallentsorgung mit Wertstoffrecycling

Oschatz Power

Spezialist für Verbrennungstechnologien, Energierückgewinnung und Abfallverwertung im Anlagenbau

Deurotech® Group

Meilensteine

Das 1928 gegründete Unternehmen VITS blickt auf eine lange Firmenhistorie als mittelständischer, inhabergeführter Maschinen- und Anlagenbauer zurück.

Seit jeher wurde Pionierarbeit geleistet und mit viel Erfindergeist zahlreiche Patente entwickelt. Maßgeschneiderte Lösungen für das Imprägnieren, Beschichten sowie für das berührungslose Trocknen und Querschneiden zählen zu unseren Kernkompetenzen. **Mit über 1.000 Anlagen im Markt** hat sich das Traditionsunternehmen einen Namen als Spezialist für Oberflächenbeschichtung und Weltmarktführer in der Holzwerkstoffindustrie erarbeitet.

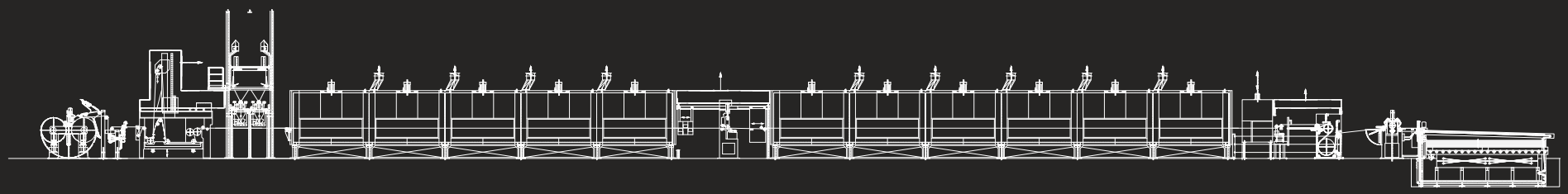
Flexibilität, Kundennähe und hohe Qualität über Jahrzehnte hinweg bilden das solide Fundament für Fortschritt und Innovationskraft von VITS. Unsere Kunden vertrauen uns, weil wir uns nicht als Lieferant verstehen, sondern als Partner, der gemeinsam mit seinen Kunden an deren Erfolg arbeitet und ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschafft. Seit der Übernahme durch die Familie Deuring im Jahr 2002 engagiert sich VITS zunehmend branchenübergreifend und legt den Fokus konsequent auf Wachstum und Weiterentwicklung.

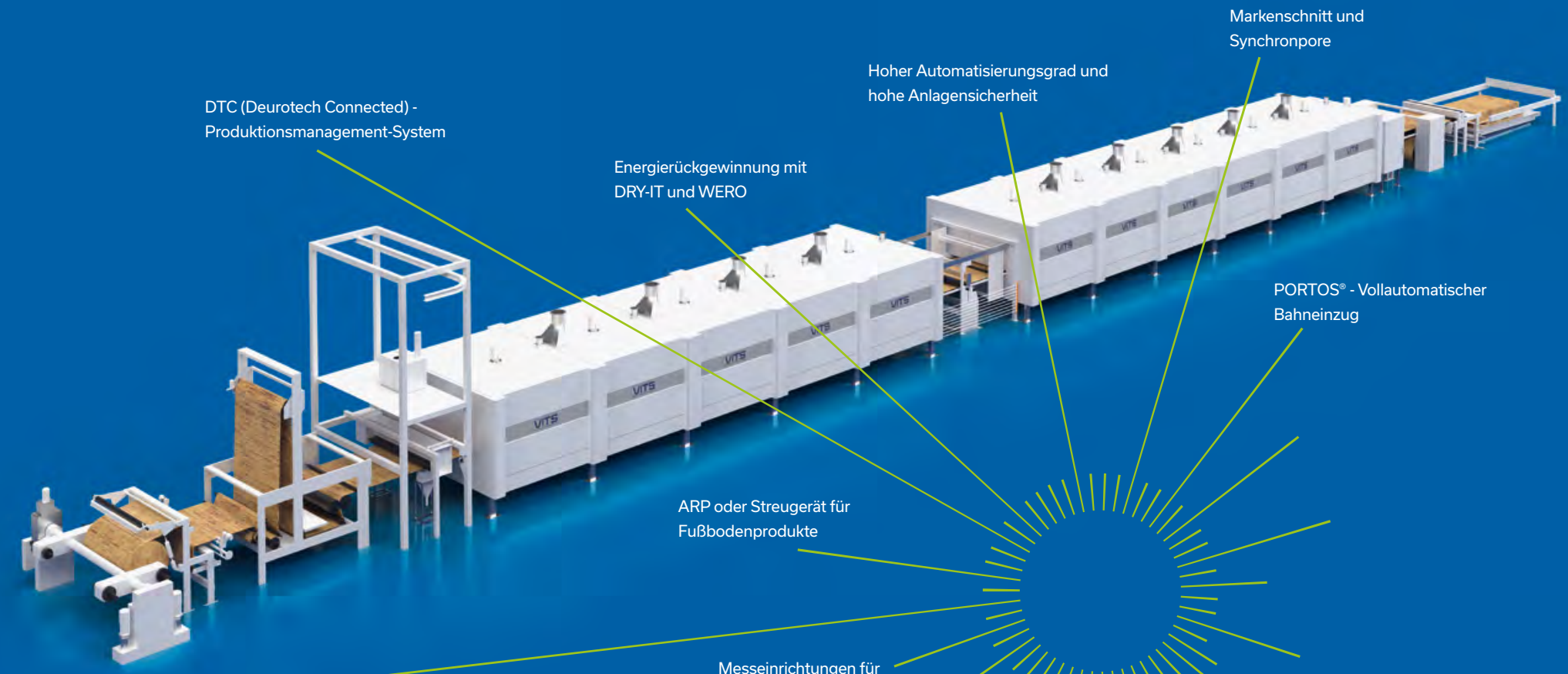
Als Systemanbieter mit breiter Produktpalette zeichnet VITS heute hauptverantwortlich für das Projektmanagement und die Turnkey-Projekte der Muttergesellschaft Deurotech Group. Überzeugen Sie sich von unserem Know-how und unserer Leistungsfähigkeit - wir freuen uns darauf, mit Ihnen zusammenzuarbeiten!

„Wir sind stolz darauf, ein etabliertes und renommiertes Familienunternehmen zu sein, das sich durch seine Technologieführerschaft und Erfolgsgeschichte auszeichnet. Unser Ziel wird es immer sein, unseren Kunden erstklassige Produkte und Dienstleistungen zu bieten und für unsere Mitarbeiter ein positives Arbeitsumfeld mit Zukunft zu schaffen."

Alexander Deuring

Melamin-Imprägnieranlage





Erweiterungsmöglichkeiten

VITS ist Weltmarkführer für Imprägnieranlagen - mit mehr als 1.000 Installationen weltweit. Auf unseren Melamin-Imprägnieranlagen werden langlebige und dekorative Oberflächen für Möbelkorpusse und Laminatfußböden produziert, die auch als Low-Pressure-Laminate (LPL) bzw. Thermally-Fused-Laminate (TFL) bekannt sind. Hierbei werden bedruckte Dekor-, Uni- und Overlay-Papiere in einem ein- oder mehrstufigen Imprägnier- und Beschichtungsprozess mit Harnstoff- und Melamin-Harzen getränkt und getrocknet. Für das anschließende Verpressen auf eine Trägerplatte können wir das Fertigprodukt wahlweise als gewickelte Rolle oder in Bogenform von bis zu 6 m Länge auf Palette anbieten.
Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung und vielen wegweisenden Entwicklungen ist die Technologie und Performance unserer Anlagen einzigartig. Gemeinsam mit unseren Schwesterfirmen in der Deurotech Group bieten wir Ihnen eine ganzheitliche Lösung aus einer Hand für die optimale Melamin-Imprägnierung auf höchstem Qualitäts- und Verfügbarkeitsniveau bei bestmöglicher Effizienz und Nachhaltigkeit.

VITS | Anlagenkonfiguration & Leistungsdaten

Ein- und zweistufige Ausführung (auf Wunsch auch dreistufig)

Produktion von Rolle zu Palette / Rolle zu Rolle / auch kombiniert

Geschwindigkeiten von 20 bis 120 m/min

Arbeitsbreiten von 1,2 bis 3,0 m

Leistungen von 20 bis 80 Mio. m^2 pro Jahr

Beheizungsarten LAY-ON-AIR®-Trockner:
Erdgas, Thermalöl, Dampf oder Strom

Unsere Deurotech-Partnerfirmen:

IFA Technology

Harzreaktoren für Harnstoff und Melamin

Tanklager für Harze und Additive

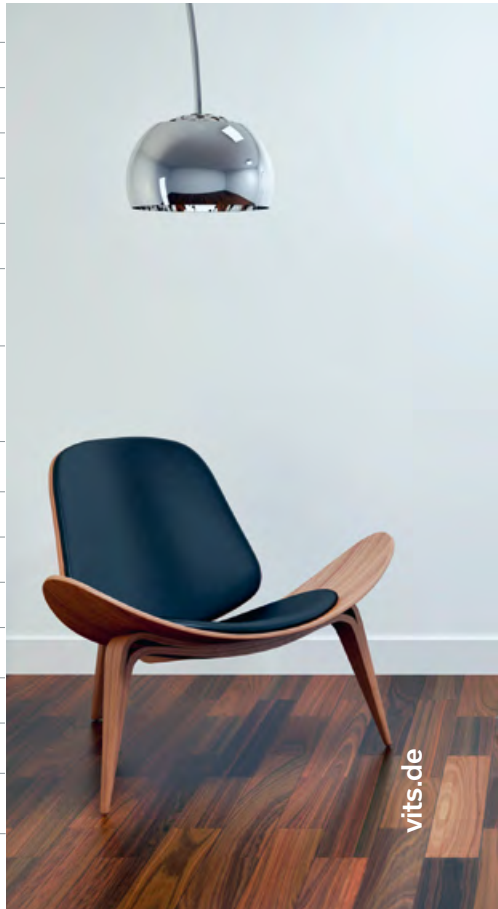
Harzmisch- und Dosiereinrichtung GRAVIMET

Wessel-Umwelttechnik

Biowäscher zur Formaldehydreduzierung

Airprotech

Thermische Abluftreinigung (RTO und KAT)



Auf unseren Phenol-Imprägnieranlagen werden Kraftpapiere und Gewebematerialien für die Schichtstoffindustrie in einem einstufigen Imprägnierprozess mit Phenolharzen bei hohen Geschwindigkeiten hergestellt. Diese Schichtstoffe werden später in Pressen zu mehrschichtigen Laminaten in Plattenform wie High-Pressure-Laminate (HPL) bzw. Continuous-Pressure-Laminate (CPL) weiterverarbeitet und bieten ein großes Spektrum an unterschiedlichen Anwendungen, z. B. in der Bauindustrie oder für Arbeitsflächen.
Teilweise kommen bei den Laminaten auch dekorative Papiere aus unseren Melaminanlagen zum Einsatz. VITS bietet hierfür immer eine passende Lösung. Sogar die Verarbeitung von wasserlöslichen und lösemittelhaltigen Phenolharzen mit unterschiedlichsten Feststoffanteilen sowie das Handling von schwer zu imprägnierenden recycelten Papieren sind auf unseren Anlagen möglich. Für das anschließende Verpressen zu Laminaten können wir das Fertigprodukt wahlweise als gewickelte Rolle oder in Bogenform von bis zu 6 m Länge auf Palette anbieten. Als Experten für HPL und CPL bieten wir modernste Technologien, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Dank der engen Zusammenarbeit mit unseren Deurotech Group-Schwesterunternehmen können wir Ihnen eine umfassende Lösung aus einer Hand anbieten, die höchste Qualität und Verfügbarkeit für eine optimale Phenol-Imprägnierung bei maximaler Effizienz und Nachhaltigkeit garantiert.

VITS | Anlagenkonfiguration & Leistungsdaten

- Einstufige Ausführung (auf Wunsch auch mehrstufig)
- Produktion von Rolle zu Palette / Rolle zu Rolle / auch kombiniert
- Geschwindigkeiten von 50 bis 300 m/min
- Arbeitsbreiten von 1,2 bis 3,0 m
- Leistungen bis 200 Mio. m^2 pro Jahr
- Beheizungsarten LAY-ON-AIR®-Trockner:
  Erdgas, Thermalöl, Dampf oder Strom

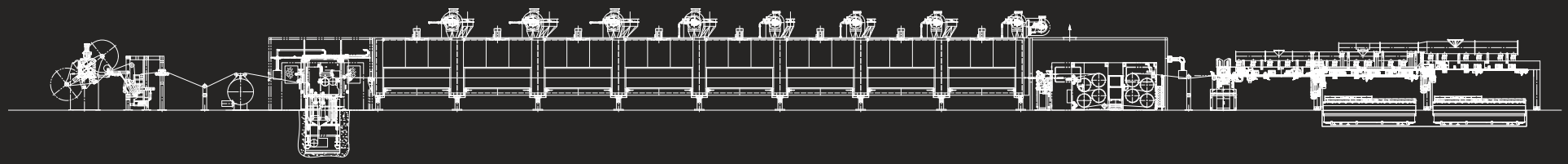
Unsere Deurotech-Partnerfirmen:

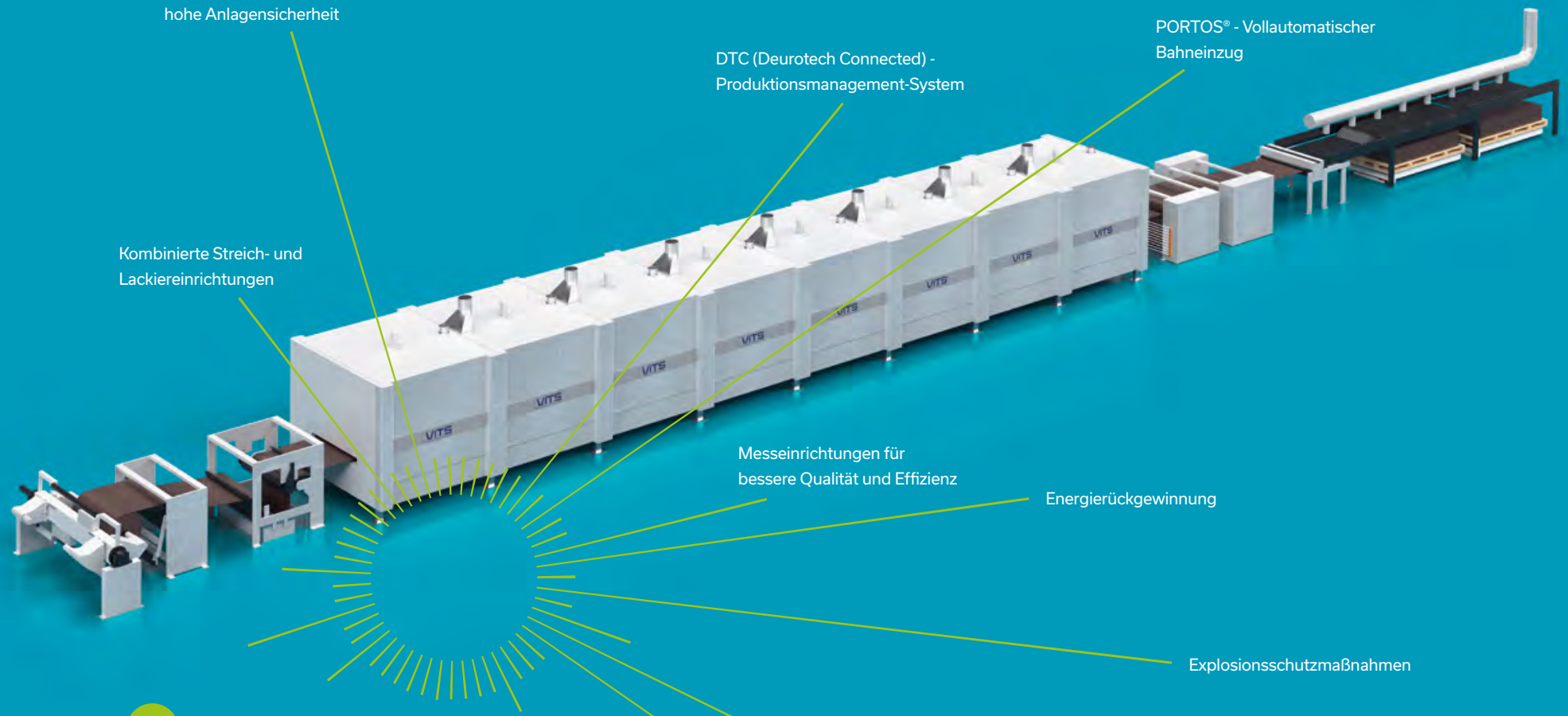
IFA Technology

- Harzreaktoren für Phenol
- Tanklager für Harze und Additive
- Harzmisch- und Dosiereinrichtung GRAVIMET

Airprotech

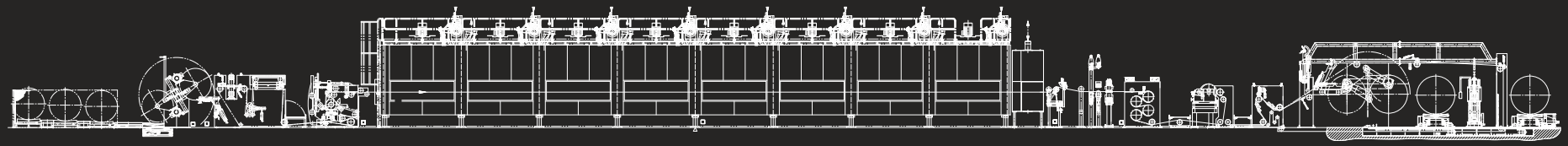
- Thermische Abluftreinigung (RTO und KAT)

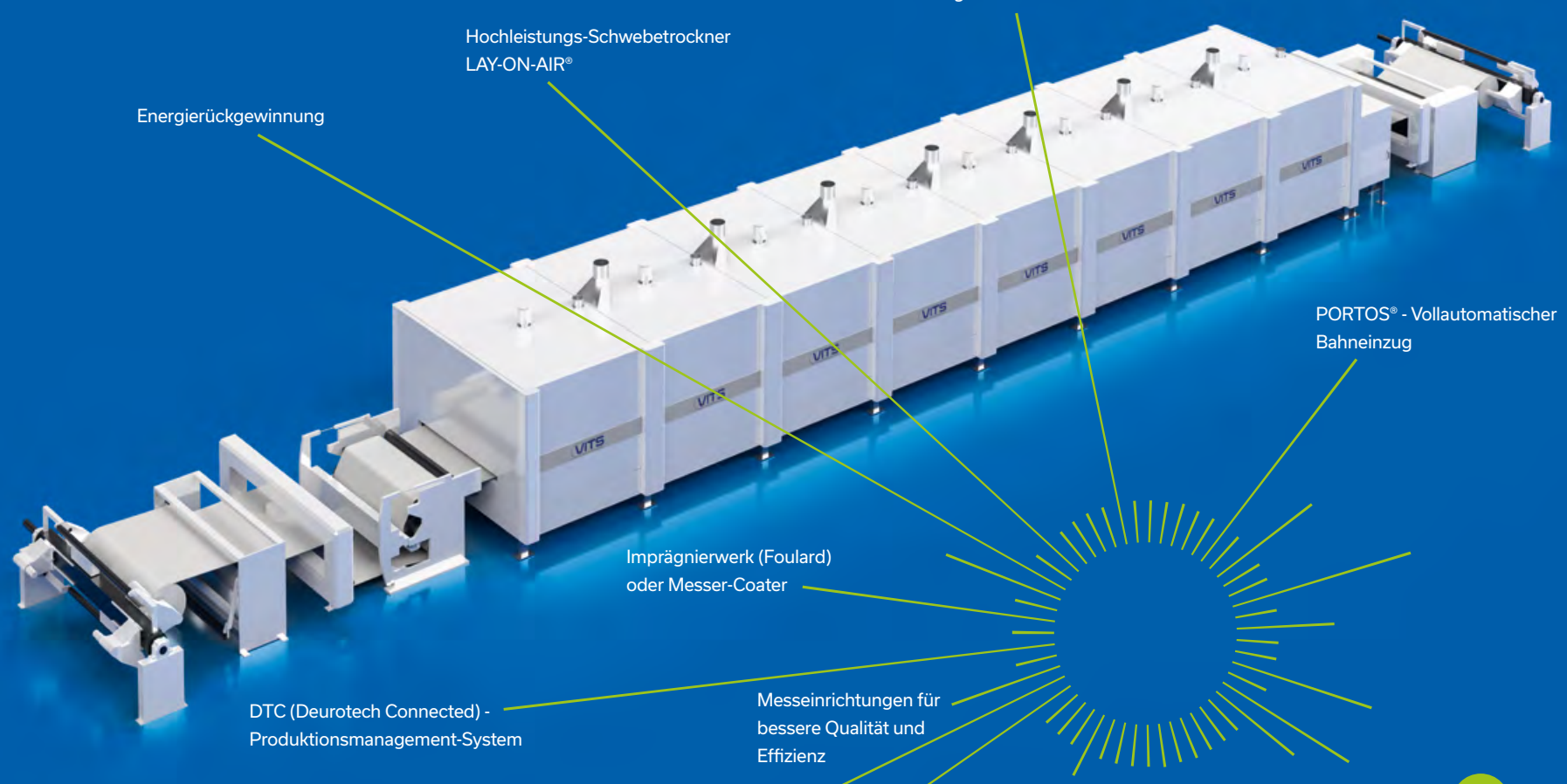




Erweiterungsmöglichkeiten

Glasvlies-Beschichtungsanlage





Erweiterungsmöglichkeiten

Auch für die Glasvliesindustrie bietet VITS durch seine langjährige Erfahrung mit Beschichtungs- und Trocknungssystemen zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten. Angefangen mit dem TAD-Bandtrockner für die Vliesherstellung liefert VITS auch die Inline-Imprägnierung bzw. Beschichtung der Glasfasermatte, unmittelbar nach dem Bandtrockner. Auf unseren Beschichtungsanlagen für Glasvlies wird die kontinuierlich laufende Bahn mit einer mineralischen Paste bestrichen und getrocknet. Dies führt zu einem Mehrwert des Fertigproduktes mit zusätzlicher Funktionalität. Das einseitig beschichtete Glasvlies wird z. B. als Alternative zu papierbeschichteten Gipskartonplatten oder bei anderen Trägermaterialien eingesetzt, um die Feuer- und Feuchtigkeitsbeständigkeit wesentlich zu erhöhen. Das Glasvlies wird dabei nonstop abgewickelt und in einem Messer-Coater mit der vorbereiteten mineralischen Paste bestrichen. Die gleichmäßige Trocknung und Aushärtung der Paste erfolgt in unserem LAY-ON-AIR®-Schwebetrockner. Anschließend kann die beschichtete Vliesseite bedruckt und die fertige Bahn wieder nonstop aufgewickelt werden. Gemeinsam mit unseren Schwesterfirmen in der Deurotech Group bieten wir Ihnen eine gesamtheitliche Lösung aus einer Hand an – mit der kompletten Rohstofflagerung, der Pastenanmischung und -zuführung sowie der eventuell notwendigen Abluftreinigung. Dies sorgt für eine optimale Produktion auf höchstem Qualitäts- und Verfügbarkeitsniveau bei bestmöglicher Effizienz und Nachhaltigkeit.

VITS | Anlagenkonfiguration & Leistungsdaten

- Beschichtungsanlage in einstufiger Ausführung
- Produktion von Rolle zu Rolle
- TAD-Bandtrockner mit Inline-Imprägnierung
- Geschwindigkeiten bis 250 m/min
- Arbeitsbreiten von 1,2 bis 5,2 m
- Beheizungsarten LAY-ON-AIR®-Trockner:
  Erdgas, Thermalöl, Dampf oder Strom

Unsere Deurotech-Partnerfirmen:

IFA Technology

Tanklager für Beschichtungsstoffe und Additive

Misch- und Dosiereinrichtung

Wessel-Umwelttechnik

Biowäscher zur Formaldehydreduzierung

Airprotech

Thermische Abluftreinigung (RTO und KAT)

VITS-Lackieranlagen sind vielseitig einsetzbar und schaffen ein breites Spektrum an möglichen Lackierverfahren und Endprodukten, die wir lackieren bzw. beschichten können. Hierzu zählen u.a. Finishfolien, Krepppapiere, Kartonagen und Gewebe. Auf den Lackieranlagen für Finishfolien werden hochwertige Folienprodukte (z. B. für Wandpaneele und Hochglanzmöbel) mit einer Geschwindigkeit von bis zu 300 m/min präzise beschichtet und der Lack entsprechend getrocknet und ausgehärtet. Wir verarbeiten dabei wässrige, säurehärtende oder strahlungshärtende Lacksysteme auf unifarbenen oder bedruckten Papieren mit bis zu 3 m Breite.
Auf den Imprägnier- und Lackieranlagen für Krepppapiere wird das einlaufende Papier mit Latexharzen bei Geschwindigkeiten von bis zu 300 m/min imprägniert und getrocknet. Anschließend wird in einem zweiten Schritt mittels Lackierwerk ein Trennmittel auf die Bahnunterseite aufgetragen und ebenfalls getrocknet. Diese Anlagen erfordern produktabhängig eine äußerst präzise Zugregelung in allen Prozessen. Lackieren Sie ein-, zwei- oder mehrstufig - wie es Ihr Produkt erfordert und Ihr Kunde wünscht. Verfügbare Auftragssysteme hierfür sind z. B. das klassische Drahtrakel (Meyerbar), auch schwimmend gelagert für hohe Produktionsgeschwindigkeiten, sowie ein flexibles Mehrwalzen-Auftragssystem. Die VITS-Lackierwerke lassen sich dabei auch in unsere Melaminanlagen integrieren, die Ihnen die Möglichkeit einer kombinierten Produktion (Imprägnieren & Lackieren) bieten. Hierdurch können klassische dekorative Melaminfolien mit einer zusätzlichen Funktionsschicht wie z. B. hochglanz, matt oder auch Anti-Fingerprint erzeugt werden.

VITS | Anlagenkonfiguration & Leistungsdaten

- Mehrstufige Ausführung
- Produktion von Rolle zu Rolle
- Geschwindigkeiten bis 300 m/min
- Arbeitsbreiten von 1,2 bis 3,0 m
- Beheizungsarten LAY-ON-AIR®-Trockner:
  Erdgas, Thermalöl, Dampf oder Strom

Unsere Deurotech-Partnerfirmen:

IFA Technology

Tanklager für Beschichtungsstoffe und Additive

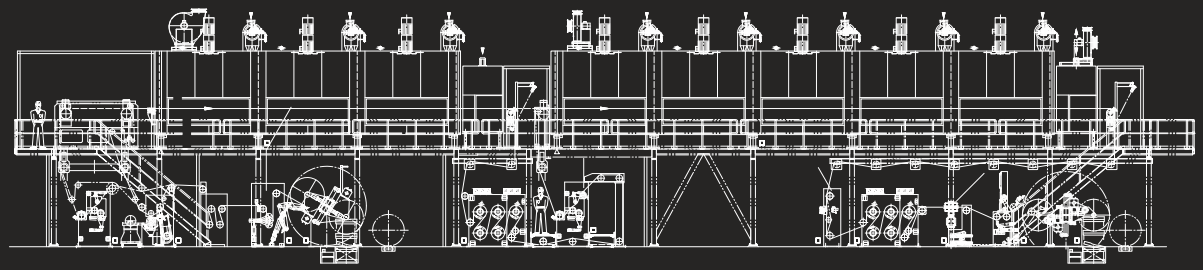
Harzmisch- und Dosiereinrichtung GRAVIMET

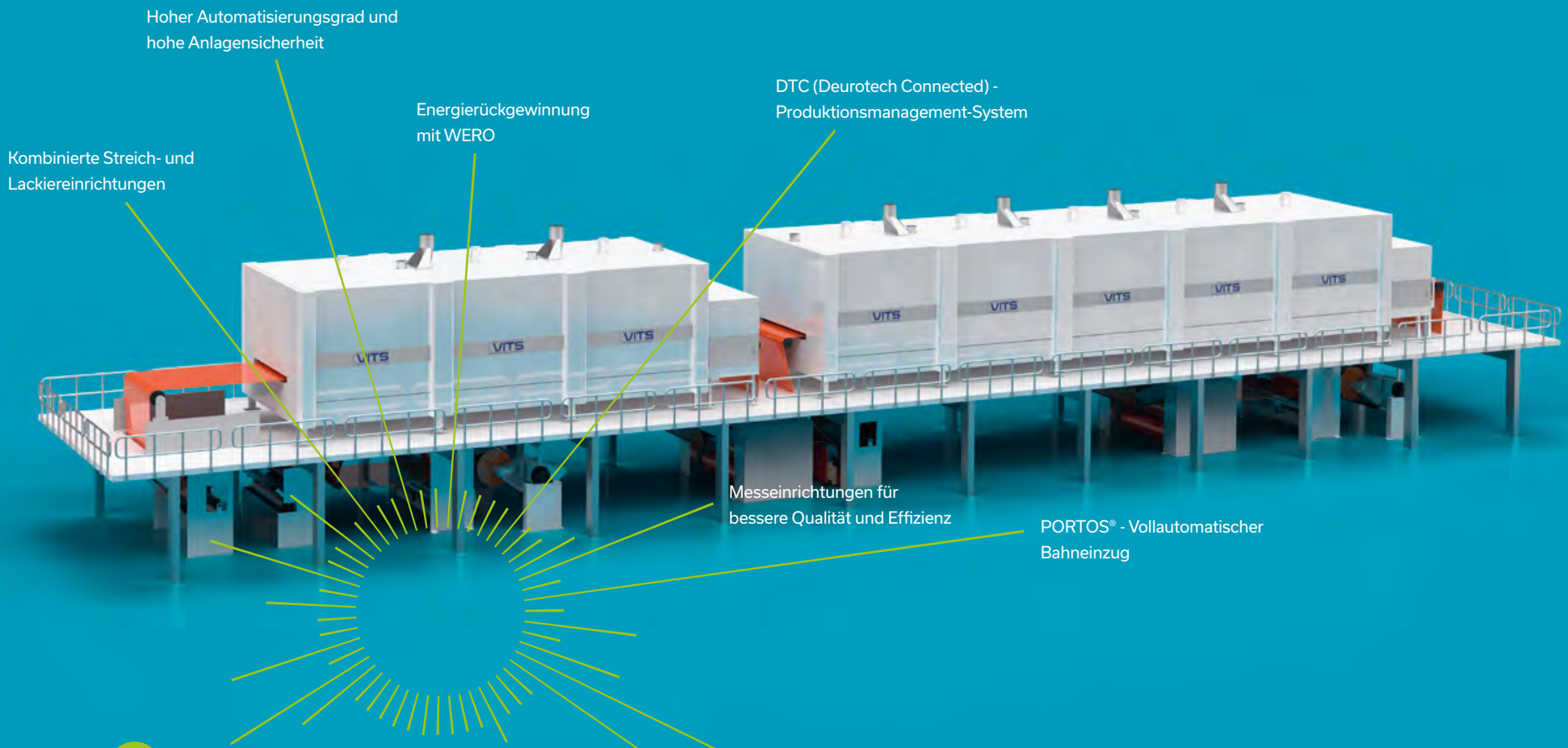
Wessel-Umwelttechnik

Biowäscher zur Formaldehydreduzierung

Airprotech

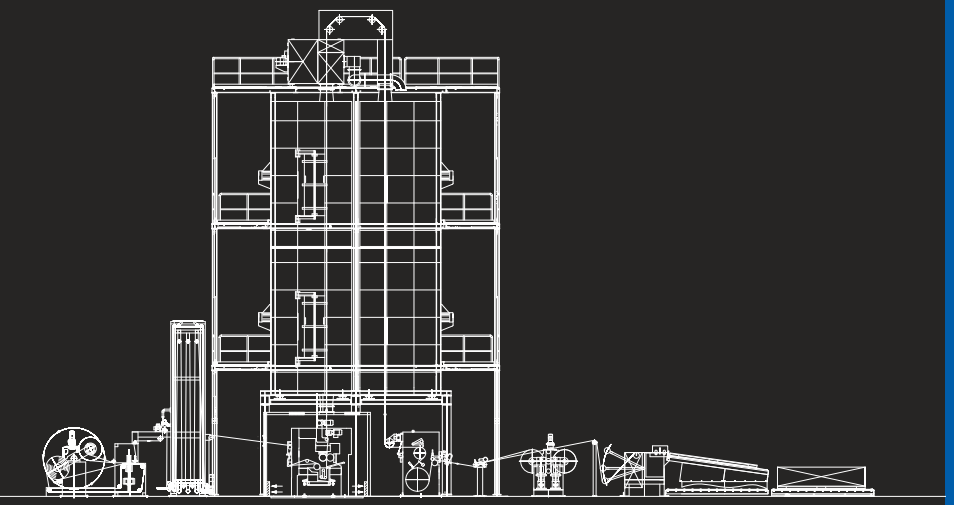
Thermische Abluftreinigung (RTO und KAT)

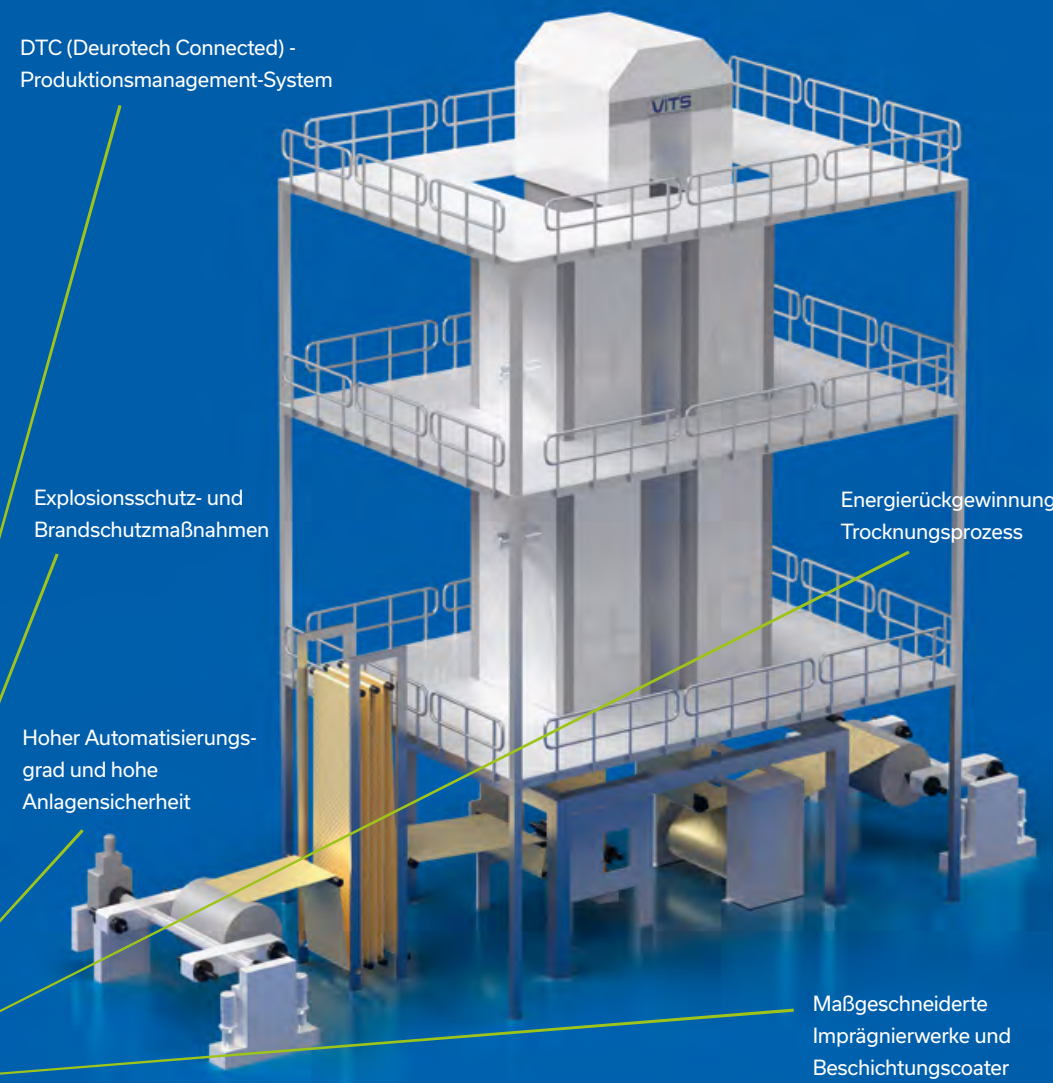




Erweiterungsmöglichkeiten

Imprägnieranlage für technische Laminate





DTC (Deurotech Connected) - Produktionsmanagement-System

Explosionsschutz- und Brandschutzmaßnahmen

Energierückgewinnung für den Trocknungsprozess

Hoher Automatisierungs-grad und hohe Anlagensicherheit

Maßgeschneiderte Imprägnierwerke und Beschichtungscoater

Messeinrichtungen für bessere Qualität und Effizienz

Erweiterungsmöglichkeiten

Im Bereich der Isolierstoffe und technischen Laminate für die Elektroindustrie verfügt VITS über langjährige Erfahrung mit dem Bau von speziellen Imprägnieranlagen zur Herstellung von Composite-Materialien. Hierzu zählen vor allem Prepregs (englische Kurzform für preimpregnated fibres), Schichtpressstoffe und technische Laminate, die in mehreren Lagen zum Erreichen von unterschiedlichsten technischen Eigenschaften miteinander verpresst oder laminiert werden.
Ziel ist die Bildung einer möglichst homogenen Struktur, um höchsten Anforderungen in Bezug auf elektrische und thermische Leitfähigkeit, Isoliereigenschaft, Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit zu genügen werden sowie eine entsprechende Druckfestigkeit, Formstabilität und Gleitfähigkeit zu erzielen.
Der Vorteil bei der Herstellung des Prepregs auf einer VITS-Imprägnieranlage liegt in der gleichmäßigen Durchtränkung bzw. Beschichtung des bahnförmigen Trägermaterials, wie z. B. Glasfaser, Kohlefaser, Papier, Glimmerpapier oder Baumwollgewebe mit speziellen lösemittelhaltigen Epoxid-, Polyester- oder Phenolharz-Mischungen. Zudem bieten wir eine ausgereifte und flexible Trocknungstechnologie, die in Kombination mit unserer Abluftreinigungsanlage einen möglichst geringen zusätzlichen Energieeinsatz zur Lösemittelverdampfung und dem anschließenden Aushärtungsprozess erfordert. Unsere Trockner stehen in vertikaler und horizontaler Bauweise sowie als indirekte Strahlungstrockner oder direkte LAY-ON-AIR®-Schwebetrockner zur Verfügung. Hierdurch bieten wir für alle Anforderungen eine passende Lösung.

VITS | Anlagenkonfiguration & Leistungsdaten

- Imprägnieranlage mit vertikaler Konvektions- oder Strahlungstrocknung
- Horizontale Imprägnier- und Beschichtungsanlage
- Produktion von Rolle zu Palette / Rolle zu Rolle / auch kombiniert
- Geschwindigkeiten bis 50 m/min
- Arbeitsbreiten von 0,9 bis 1,5 m
- Beheizungsarten Trockner: Erdgas, Thermalöl, Dampf oder Strom

Unsere Deurotech-Partnerfirmen:

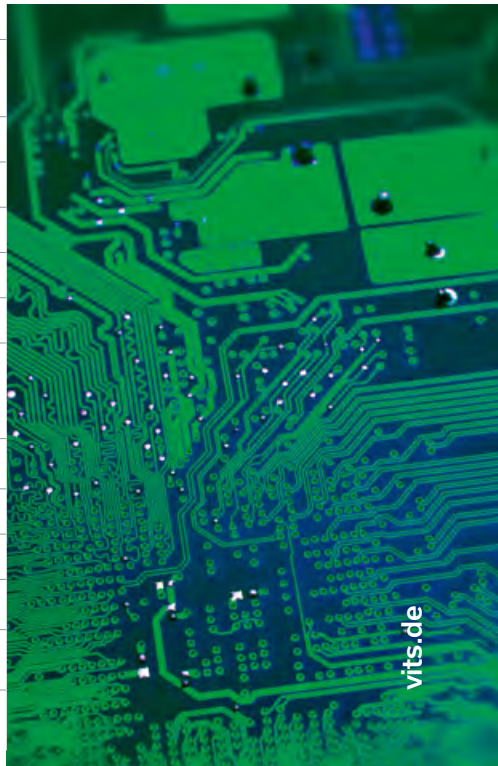
IFA Technology

Tanklager für Beschichtungsstoffe, Lösemittel und Additive

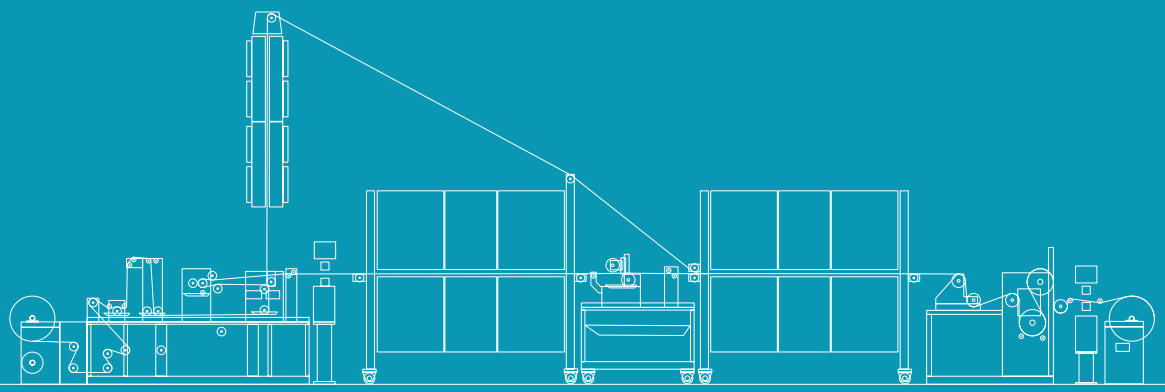
Misch- und Dosiereinrichtung mit Viskositätsregelung

Airprotech

Thermische Abluftreinigung (RTO)



Laboranlage



VITS verfügt im hauseigenen Technikum über eine Labor-Imprägnieranlage, auf der Kunden neue Produkte mit eigenen Harzen oder Rohstoffen testen und technologische Anpassungen an bestehenden Produktionen durchführen können. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, in einer Heißpresse die zu erwartenden Ergebnisse im Bereich HPL und in Annäherung an CPL zu prüfen. Dekore mit Overlay sind ebenfalls prägbar. Dazu lassen sich im Labor wichtige Parameter wie z. B. Harzfluss, Abriebfestigkeit, Flächengewichte (auch inline) und Gleichmäßigkeit beurteilen.
Zur thermischen Trocknung setzen wir unseren hocheffizienten LAY-ON-AIR®-Trockner oder einen Wärmestrahlungs-Vertikaltrockner ein. Beide Technologien sind in allen Oberflächen-Anwendungen vielseitig nutzbar. Strahlungstrocknung (UV/IR) realisieren wir nach Absprache. Durch unser flexibles Setup im Technikum lassen sich die meisten relevanten Beschichtungsverfahren auf unserer Laboranlage nachbilden.
Unkonventionelle, kundenspezifische Maschinenkonfigurationen stimmen wir in enger Absprache mit unseren Kunden ab. Sprechen sie uns auch gerne zum Thema Klein- oder Vorserie an. Auf Wunsch konzipieren wir für Sie auch eine eigene Laboranlage, auf der Sie Ihre Produktionsprozesse simulieren und neue Produkte testen können.

Unser Technikum verändert sich fortlaufend, um auch in Zukunft auf die vielseitigen Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden eingehen zu können:

Bahnbreite	500 mm
Geschwindigkeit	1 - 30 m/min
Schwebetrockner LAY-ON-AIR®	235°C (2 Zonen), ATEX
Vertikaltrockner	235°C (2 Zonen), ATEX
Bahnzug	bis zu 900 N/m
Ab- und Aufwicklung (3“, 6“)	800 mm

Service

Wir sind nah beim Kunden – das zeichnet uns aus

Wir bauen Qualität

Nur in wenigen Branchen finden Sie so alte, bewährte und funktionstüchtige Anlagen und Maschinen wie bei uns in der Holzwerkstoffindustrie. Eine Anfrage zu einer VITS-Anlage Baujahr 1965 ist keine Seltenheit.

Wir verstehen

dass die Zufriedenheit unserer Kunden nicht nur während der Verkaufsphase, sondern auch weit nach der Inbetriebnahme unserer Anlagen von entscheidender Bedeutung ist. Unser erfahrenes Team von Service-Technikern ist 24/7 für Sie da, um sicherzustellen, dass Ihre Anlagen funktionieren – auch per Fernwartung.
Ein weltweites Servicenetz schafft kurze Wege und unser Ersatzteilmanagement verfügt über große Lagerkapazitäten – zum Teil auch für über 30 Jahre alte Aggregate. Vorgefertigte Baugruppen ermöglichen kurze Montage- und schnelle Reaktionszeiten. Unser Team führt die relevanten Komponenten zusammen – Sie starten die Anlage.

Wir bieten

maßgeschneiderte Umbauten, Wartungen und Inspektionen sowie Reparaturen und Upgrades, um den Lebenszyklus und die Leistungsfähigkeit Ihrer Anlagen zu maximieren. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um deren spezifische Bedürfnisse zu verstehen und entsprechend umzusetzen. Darüber hinaus bieten wir auch Schulungen an der eigenen VITS-Anlage oder Trainings auf unserer Laboranlage an, um sicherzustellen, dass unsere Kunden in der Lage sind, ihre Anlagen sicher und effizient zu betreiben.

Wir sind stolz

auf unsere langjährigen Kundenbeziehungen und darauf, erstklassigen Service mit erfahrenem Personal zu bieten. Daher arbeiten wir kontinuierlich daran, unsere Dienstleistungen zu verbessern. Wir sind uns sicher, jederzeit für jede Aufgabenstellung die richtige Lösung zu finden. Unser Ziel ist es, Sie als unseren Kunden mit den bestmöglichen Ergebnissen zufriedenzustellen.

Umweltschutz und Nachhaltigkeit

Die VITS-Imprägnieranlagen der Gegenwart arbeiten emissionsfrei, ressourcenschonend und sicher bei höchster Qualität und Ausbringungsrate.

Hierfür hat die Deurotech Group in allen Kernbereichen bereits etablierte Best-Practice-Prozesse implementiert, die durch unser Produktionsmanagement-System DTC (Deurotech Connected) im perfekten Zusammenspiel aller Gewerke transparent arbeiten.

Wir setzen klar auf eigene innovative Ideen und Technologien mit hoher Effizienz zur Verringerung des CO_2-Fussabdrucks und zur Vermeidung von Primärenergieeinsatz im Prozess. Unsere Imprägnieranlagen wurden bereits vollständig elektrifiziert, so dass in Zukunft einfach auf nachhaltig erzeugte Energiequellen wie grüner Strom oder Wasserstoff umgestellt werden kann. Unser elektrisch beheizter LAY-ON-AIR® E-Trockner wurde speziell dafür entwickelt. Ferner wird der erforderliche Energieeinsatz für die Produktion durch den zusätzlichen Einsatz unserer Wärmerückgewinnungssysteme sowie der DRY-IT-Feuchtemesstechnik auf ein absolutes Minimum reduziert.

Auch das Thema Arbeitssicherheit haben wir mit unserem vollautomatischen Bahneinzugssystem PORTOS® auf das nächste Level gebracht. Hier haben unsere Ingenieure ein lange bekanntes Sicherheitsthema konstruktiv gelöst.

Umweltschutz, Nachhaltigkeit und Arbeitssicherheit liegen in unserer DNA!

Harzmischungen werden in unseren Anlagen nur noch für den geplanten Verbrauch angesetzt und der tatsächliche Verbrauch mit dem Online-Recording genauestens gemessen. Unvermeidliche Restharze und Reinigungsmedien werden aufgefangen, neutralisiert und dem Prozess wieder zugeführt. Dies reduziert die zu entsorgende Abfallmenge deutlich.

Emissionsfreie Imprägnierung ist bei uns nicht nur Theorie, sondern gelebte Praxis. Gemeinsam mit den Partnerfirmen aus der Umweltsparte der Deurotech Group können wir für jede Anforderung die beste Behandlungslösung für Abluft und Abwasser anbieten bzw. optimal in unseren Imprägnierprozess integrieren. Hierbei steht neben den produktabhängigen Emissionen des Prozesses auch die Dekarbonisierung im Fokus. In Kombination mit modernen und bewährten Energierückgewinnungssystemen reduzieren unsere Bio-Abluftwäscher die VOC- und Formaldehydemissionen einer Melamin-Imprägnierung auf ein absolutes Minimum - ohne Einsatz zusätzlicher Primärenergie - und reinigen das Kreislaufwaschwasser biologisch.

Gemeinsam mit der Deurotech Group geben wir unseren geschätzten Kunden das Versprechen, die Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele in der Holzwerkstoffindustrie und anderen Branchen auch in Zukunft bestmöglich zu unterstützen.

Airprotech

Schlüsselfertige thermische und katalytische Abluftreinigungsanlagen sowie Adsorptionsräder

IFA Technology

Wiege-, Misch-, Förder- und Dosieranlagen für feste und flüssige Stoffe, Marktführer im Bereich Harzaufbereitung

Wessel-Umwelttechnik

Schlüsselfertige Anlagen für biologische und chemische Abluftreinigung sowie Wärmerückgewinnungssysteme

Members of Deurotech® Group

Vits Technology GmbH

Winkelsweg 172
40764 Langenfeld, Deutschland
Tel.: +49 (0)2173 / 798-0
Fax: +49 (0)2173 / 798-520
E-Mail: info@vits.de