

SMARTE TROCKNER-AUTOMATISIERUNG

- Reduzierung des Energiebedarfs für die Melaminfilm-Trocknung von bis zu 30%
- Beginn der digitalen Prozessdatenerfassung und Analyse (DTC | Industrie 4.0)
- Optimierung der Produktion durch reproduzierbare Prozesskontrolle
- Unsere Lösung: Kontrolle des Trockner-Luft-Managements durch Einsatz von smarter Volumenstrom-, Feuchte- und Bahntemperatur-Sensorik



TOTALE TROCKNUNGSKONTROLLE FÜR IHRE PRODUKTION

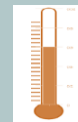
- Steuerung und Regelung der Ab- und Zuluftmenge durch aktive Feuchtemessung
- Steuerung und Überwachung der Umlufttemperatur bzw. Drehzahl durch berührungslose Bahntemperaturmessung



Abluft-
Feuchte



Umluft-
Feuchte



Bahn-
Temperatur



Variante 1 – EFFICIENCY-Trockner E

- Abluftmenge wird auf aktuelle Produktion über Feuchtesollwert geregelt → Energieverbrauch sinkt
- Bahntemperaturverlauf wird gemessen, überwacht und dokumentiert → kein Übertrocknen des Papiers
- Alle Luftmengen werden gemessen und bilanziert → Unterdruck im Trockner wird permanent überwacht
- Bei Produktionsunterbrechungen erfolgt automatisch ein Stand-By Betrieb → minimaler Energieverbrauch

Variante 2 – SMART-Trockner S

- Alle Vorteile aus Variante 1
- Jedes Feld ist eine unabhängige, intelligente Einheit → Regelung von Temperatur, Feuchte, Umluftmenge
- SMART für transparente Produktion, totale Prozess-Kontrolle und Qualitäts-Überwachung
- Feuchteverlauf wird gemessen, überwacht und auf die aktuelle Produktion angepasst:
 - Reproduzierbares Trocknungsverhalten
 - Einstellbar auf unterschiedliche Produktgruppen
 - Keine Überschreitung der Umluft-Feuchte
- Schnelle Produktionsumstellung mit aktiver Klebestellenverfolgung

Umluft-Feuchteprofil

